

KARL DEUTSCH**ООО «КАРЛ ДОЙЧ РУС»****Стенд
B.04**

109507, г. Москва, Волгоградский пр-т, д. 183, корп. 2
Тел.: +7 (499) 286-92-99 • info@karldeutsch.ru • karldeutsch.ru

Компания KARL DEUTSCH занимается разработкой и производством оборудования и материалов для неразрушающего контроля. В наш ассортимент входят системы для ультразвукового, магнитопорошкового и капиллярного контроля, а также портативные дефектоскопы, толщиномеры, преобразователи и расходные материалы.



**КАБАНОВ
Данила Сергеевич**
Заместитель генерального
директора

С момента своего появления в начале 2000 годов технология ультразвукового контроля с использованием линейных фазированных решеток вот уже более 20 лет успешно применяется в автоматизированных системах KARL DEUTSCH для контроля труб различного сортамента: труб OCTG, нефтегазопроводных труб, сварных труб большого диаметра и пр. Методика показала себя как надежное и универсальное решение, позволяющее соответствовать высоким производственным требованиям по чувствительности контроля, воспроизводимости результатов и скорости контроля. В процессе производства труб, а именно при закалке и отпуске, в толстостенных трубах могут образовываться несплошности, идущие в разных направлениях, и поэтому современным требованием автоматизированного УЗК является обнаружение наклонных дефектов. На данный момент технология линейных фазированных решеток имеет возможность управлять ультразвуковым лучом, чтобы определять дефекты, ориентированные под разными углами.

Для контроля труб с большой стенкой были оптимизированы углы ввода ультразвукового луча с целью определить дефекты вблизи внутренней и наружной стенки при помощи трансформированных волн.

Компания KARL DEUTSCH в 2021 г. представила новейшую автоматизированную ультразвуковую систему контроля, способную определять наклонные дефекты на трубах, имеющие угол наклона до $\pm 75^\circ$, в том числе и на толстостенных трубах с соотношением $s/D \geq 0,2$. В системе была успешно реализована усовершенствованная технология линейных ультразвуковых фазированных решеток. Были получены отличные результаты контроля с высокой чувствительностью и хорошим соотношением сигнал/шум. В установке используется несколько параллельных электронных модулей ECHOGRAPH-PAUT, имеющих

в общей сложности более 800 каналов; что обеспечивает высокую скорость контроля с параллельной генерацией последовательностей импульсов и многочисленными одновременными расчетами принятых отраженных сигналов. Таким образом, мы можем гарантировать высокую чувствительность контроля, воспроизводимость результатов и производительность системы для всего сортамента продукции.

Свяжитесь с нами, и мы организуем для Вас демонстрацию представленной автоматизированной ультразвуковой системы.

