

ООО «КОНСТАНТА» – ОФИЦИАЛЬНЫЙ СПОНСОР ФОРУМА «ТЕРРИТОРИЯ NDT 2021»

КОНСТАНТА
приборы неразрушающего контроля

Общество с ограниченной ответственностью «КОНСТАНТА» организовано в 1993 г. в целях осуществления научно-прикладных исследований и разработки средств неразрушающего контроля защитных покрытий всех типов, а также изделий общего и специального назначения из металлических и структурно-неоднородных материалов.

Электроискровой контроль диэлектрических покрытий при капитальном и дорожном строительстве

(на правах рекламы)

В современном капитальном и дорожном строительстве все шире применяются различные защитные диэлектрические системы покрытий, придающие гидроизоляционные, антикоррозионные, диэлектрические и другие специальные свойства металлическим, железобетонным и асфальто-содержащим конструкциям, зданиям, элементам коммуникаций, дорожным полотнам. Примеры использования таких покрытий можно найти повсеместно: гидроизоляция кровельных систем, антикоррозионные покрытия труб, несущих металлических конструкций зданий и мостов, различные битумные и листовые дорожные покрытия и т.д. Во всех перечисленных случаях важными регламентируемыми эксплуатационными параметрами покрытий являются их сплошность и заданная минимальная толщина.

Нарушение процессов нанесения покрытий и правил эксплуатации изделий может приводить к образованию дефектов, ухудшающих параметры покрытий.

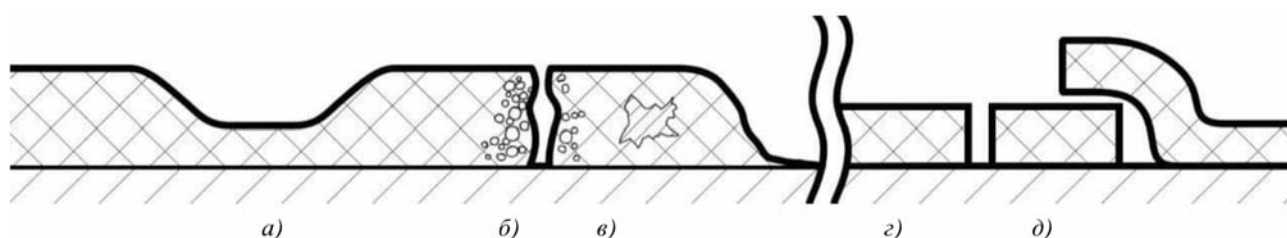
Постоянно повышающиеся требования к долговременным характеристикам объектов предполагают проведение сплошного контроля покрытий в процессе их нанесения и при эксплуатации в целях гарантированного выявления перечисленных дефектов.

Большинство принятых и разрабатываемых в настоящее время нормативных документов регламентируют проведение такого контроля электроискровым методом НК, обеспечивающим высокие производительность и достоверность для изделий большой площади или протяженных объектов, что актуально для рассматриваемых сфер применения.

Электроискровой метод НК основан на фиксации дефектоскопом в месте дефекта искрового пробоя (разряда), возникающего под воздействием высокого контрольного напряжения, прикладываемого между электродом, располагаемым на покрытии, и электропроводящей подложкой (металлом или бетоном). Протекающий при искровом пробое (разряде) в районе дефекта электрический ток регистрируется дефектоскопом, который в свою очередь информирует оператора о наличии дефекта посредством звуковой и световой сигнализации.

Разработанные коллективом специалистов ООО «Константа» и серийно выпускаемые электроискровые импульсные дефектоскопы серии «Корона» с большим набором сменных электродов





Производственные и эксплуатационные дефекты покрытий:
 а – недопустимое утонение; б – сквозная пора или трещина; в – металлическое включение; г – отсутствие покрытия (механическое повреждение); д – сквозное отверстие в области нахлеста листов покрытия

предназначены для выявления мест нарушения сплошности и недопустимых утонений:

- лакокрасочных покрытий широкого ряда изделий;
- битумных наружных и внутренних покрытий металлических и бетонных труб;
- гидроизоляционных геомембран и пленочных покрытий;
- кровельных гидроизоляционных покрытий;
- дорожных гидроизоляционных покрытий;
- внутренних и наружных покрытий цистерн хранилищ и резервуаров;
- антикоррозионных покрытий мостовых и других металлоконструкций.

Отличительные особенности дефектоскопов серии «Корона»:

- возможность контроля покрытий толщиной от 25 мкм до 25 мм;
- высокая стабильность контрольного напряжения на электроде;
- большой набор сменных электродов для контроля изделий различного назначения;
- высокая безопасность работы;

- цифровая индикация контрольного напряжения на электроде;
- возможность настройки чувствительности;
- наличие в комплекте портативного Li-ion-аккумулятора повышенной емкости;
- малые габариты и масса.

Использование импульсного режима контроля обеспечивает высокую электробезопасность персонала и предотвращает электрическое старение покрытий и ухудшение их защитных свойств в процессе контроля по сравнению с контролем постоянным напряжением.

Ряд исполнений дефектоскопов широко применяется в поточном производстве при операционном и выходном контроле в составе автоматизированных производственных линий.

198097, Санкт-Петербург,
 пер. Огородный, д. 21, литер А, офис 404
 Тел/факс: +7 (812) 372-29-03, +7 (812) 372-29-04
 office@constanta.ru • www.constanta.ru

