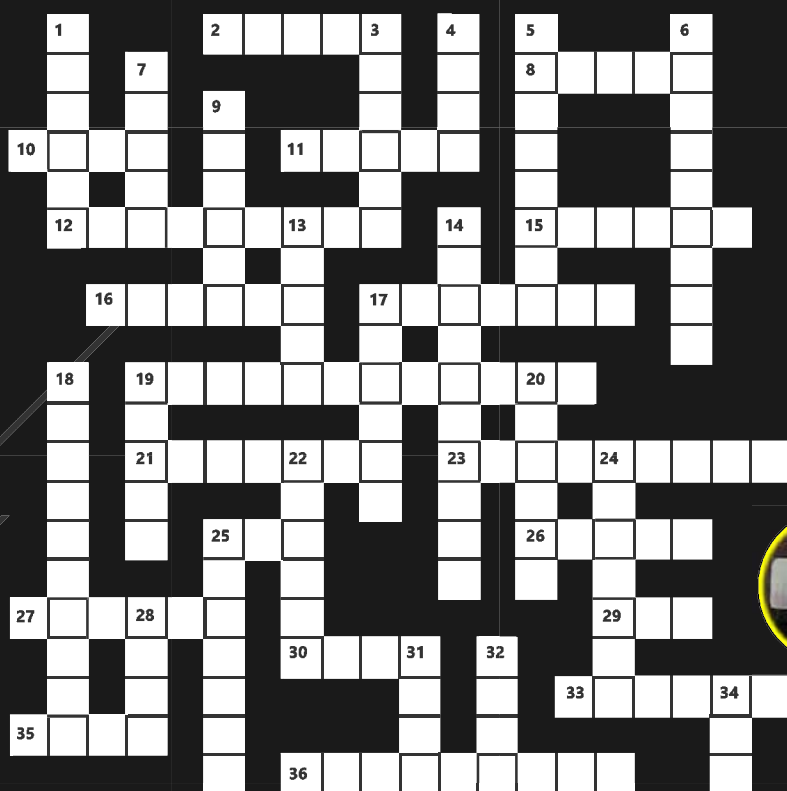


# Неразрушающий контроль



Контроль к порядку всех причит,  
И делать брак нас вмиг отучит.

А. Неразрушайкин



Вихретоковый контроль  
сварных соединений

## По горизонтали:

2. Дефект поверхности в виде канавки без выступа кромок с закругленным или плоским дном, образовавшийся от царапания поверхности металла изношенной прокатной арматурой. 8. Мера инерции, измеряется в килограммах. 10. Совокупность состояний колебательной системы, ограниченная состояниями, в которых колебательная величина имеет локальные максимумы или минимумы. 11. Вариант внешней конфигурации частиц магнитного порошка, определяемая отношением поперечного размера частиц в разных направлениях. 12. Зависимость скорости звука от частоты, направления распространения волны (в анизотропной среде), параметров среды и (или) отношения поперечных размеров волновода к длине волны. 15. Дефект в виде натекания металла шва на поверхность основного металла или ранее выполненного валика без сплавления с ним. 16. Электронный узел, пропускающий сигналы в определенной полосе частот и задерживающий остальные сигналы. 17. Жесткий или гибкий светонепроницаемый контейнер для размещения радиографической пленки или бумаги при экспозиции с усиливающим экраном или без него. 19. Результат контроля, при котором бракованный объект признается годным. 21. Форма выпуска магнитного индикатора. 23. Узел электронного блока, служащий для визуального (графического и текстового) представления информативных сигналов. 25. Акустический импульс, отраженный от неоднородности в материале или границы объекта контроля. 26. Отрицательный электрод рентгеновской трубки. 27. Конструктивный узел, в котором размещены все элементы преобразователя или прибора. 29. Расстояние между соседними траекториями перемещения преобразователя. 30. Положительный электрод рентгеновской трубки. 33. Экранированный проводник, соединяющий электронный блок с преобразователем или электронные блоки между собой. 35. Состояние волнового процесса, выраженное через значение аргумента описывающей его синусоидальной функции. 36. Отношение возбуждающей силы к вызываемому ею смещению элемента упругости. Величина, обратная гибкости. Единица измерения Н/м.

## По вертикали:

1. Наименьший промежуток времени, за который совершается один цикл колебания. 3. Разрушение сооружений и (или) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте. 4. Мера механического взаимодействия тел. 5. Отклонение элемента колебательной системы от положения равновесия. 6. Ширина протяженного дефекта. 7. Участок поверхности объекта контроля или намагничивающего устройства, в который входят или из которого выходят магнитные силовые линии. 9. Область поверхности анода рентгеновской трубки, на которую попадает электронный луч и из которой эмитируется первичный пучок рентгеновского излучения. 13. Интервал времени, в течение которого контролируется изменяющийся сигнал. 14. Процесс, при котором излучение регистрируется на системе получения изображения. 17. Вещество, применяемое для повышения контраста индикаторных рисунков дефектов и наносимое тонким слоем на поверхность черного объекта контроля при использовании в качестве индикатора черного магнитного порошка. 18. Воздействие избыточным давлением на изделие при течеискании и (или) подготовке к нему. 19. Единица измерения отношения величин  $V_1$  и  $V_2$ , выраженная через натуральный логарифм их отношения. 20. Документ, рекомендуемый практические правила или процедуры проектирования, изготовления, монтажа, технического обслуживания или эксплуатации оборудования, конструкций или изделий. 22. Устройство, прикрепляемое к экрану трубки, изготовленное обычно из свинца и обычно дистанционно управляемое, используемое для управления потоком рентгеновского излучения. 24. Электротехническое устройство в виде обмотки на цилиндрическом, прямоугольном или другой формы каркасе, используемое для продольного намагничивания или размагничивания объектов контроля. 25. Специалист, осуществляющий проведение экспертизы промышленной безопасности. 28. Дефект сварного шва в виде полости округлой формы, заполненной газом. 31. Схема контроля, при которой излучающий и приемный наклонные преобразователи располагаются на поверхности ввода рядом, а их акустические оси пересекаются в исследуемой точке объекта контроля. 32. Область рентгеновской трубки, через которую эмитируется излучение. 34. Линия, перпендикулярная фронту волны и определяющая направление распространения волны в рассматриваемой точке.