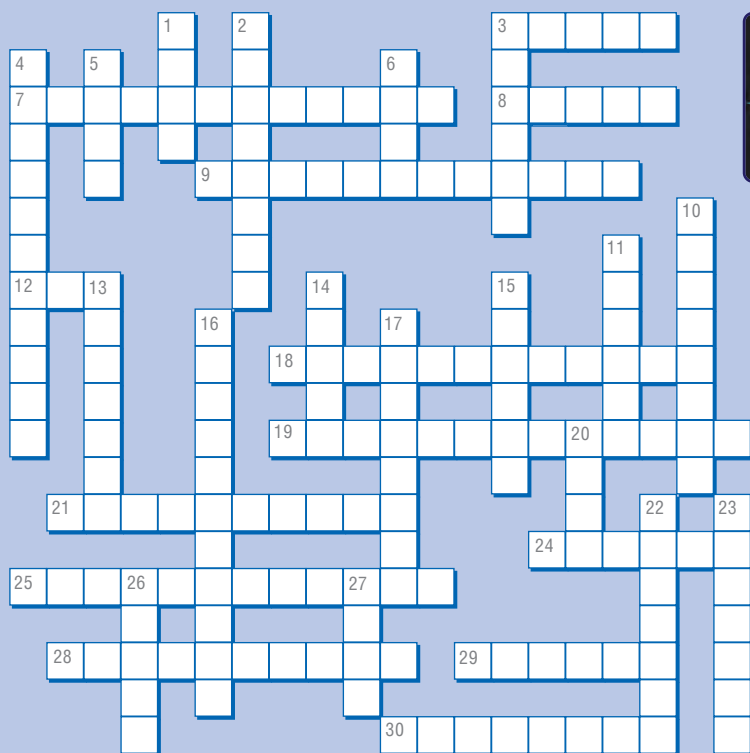


НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ + МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ



Программное обеспечение «Интерскан»

«Интерскан» – встроенное ПО для ультразвукового контроля. ПО, предлагаемое ООО «ПАНАТЕСТ», позволяет загружать чертежи сложных объектов контроля (ОК) в дефектоскоп и при этом точно отображать трассировку лучей внутри ОК. ПО предназначено для разработки методик и сокращает количество субъективных ошибок оператора при интерпретации результатов контроля.

По горизонтали

3. Фиксированный уровень, сигналы с амплитудой выше или ниже которого вызывают срабатывание АСД. **7.** Явление многократного отражения акустических импульсов в ограниченном объеме. **8.** Британский физик и механик, предсказавший существование поверхностных волн. **9.** Интервал времени между передней и задней границами импульса, измеренный на определенном уровне от максимальной амплитуды импульса. **12.** Линия, перпендикулярная фронту волны и определяющая направление распространения волны в рассматриваемой точке. **18.** Вид химико-термической обработки сплавов, заключающийся в диффузионном насыщении азотом поверхностного слоя изделий. **19.** Изменение типа волны при отражении или преломлении на границе раздела сред или в результате дифракции. **21.** Крупная промышленная авария, повлекшая за собой ущерб здоровью людей либо разрушение и уничтожение объектов, материальных ценностей в значительных размерах, а также приведшая к серьезному ущербу окружающей природной среде. **24.** Антифрикционный сплав на основе олова или свинца с добавками сурьмы, кальция, меди и других элементов, используемый для заливки вкладышей подшипников скольжения. **25.** Нарушение однородности материала, вызывающее скачкообразное изменение его акустических характеристик – плотности, скорости звука, волнового сопротивления. **28.** Устройство, изготовленное из материала, поглощающего излучение, такого как свинец или вольфрам, сконструированное для ограничения и определения направления и сечения пучка излучения. **29.** Структурная составляющая стали, образующаяся при промежуточном превращении аустенита и состоящая из пересыщенного углеродом феррита и цементита. **30.** Дефект в виде полости или впадины, образованный при усадке металла шва в условиях отсутствия питания жидким металлом.

По вертикали

1. Дефект в виде полости округлой формы, заполненной газом. **2.** Голландский астроном и математик, установивший закон преломления света. **3.** Наименьший промежуток времени, за который совершается один цикл колебания. **4.** Изменение направления распространения волны при переходе через границу раздела сред с разными скоростями распространения волн. **5.** Дефект в сварном шве в виде воронкообразного углубления. **6.** Совокупность состояний колебательной системы, ограниченная состояниями, в которых колебательная величина имеет локальные максимумы или минимумы. **10.** Признак, основание, правило принятия решения по оценке чего-либо на соответствие предъявленным требованиям. **11.** Окончательный анализ результатов контроля и выдача заключения о годности или негодности объекта контроля либо о необходимости его ремонта. **13.** Количество периодов (циклов) колебаний в единицу времени (обычно в секунду). Единица измерения герц (Гц). **14.** Расстояние между торцевой плоскостью вихретокового преобразователя и поверхностью объекта контроля. **15.** Дефект в сварном шве в виде сквозного отверстия, образовавшийся в результате вытекания части металла сварочной ванны. **16.** Процесс получения видимого изображения с помощью ионизирующего излучения на детекторе излучения, таком как флюоресцирующий экран, и выводимого на экран телевизионного монитора. **17.** Документ, в котором устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг. **20.** Тип упругой волны, определяемый характером колебаний частиц среды. **22.** Совокупность витков провода, образующих электрическую цепь. **23.** Британский сейсмолог, открывший тип волн, распространяющихся вдоль границы твердого или жидкого полупространства, а также (если плотности и упругие модули различаются незначительно) вдоль границы двух твердых полупространств без дисперсии. **26.** Участок поверхности объекта контроля или намагничивающего устройства, в который входят или из которого выходят магнитные силовые линии. **27.** Самоустраняющийся отказ или однократный отказ, устраняемый незначительным вмешательством оператора.



Составил: А.В. Семеренко, ООО «ПАНАТЕСТ»

Кроссворды по теме НК он-лайн см. http://www.sonatest.ru/defektoskop_11.html