

ASIA TRINITY – ЦИФРОВАЯ РАДИОГРАФИЯ, ТОМОГРАФИЯ И ЛАМИНОГРАФИЯ В НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ

Asia Trinity Enterprises Ltd. – компания, созданная в 2009 г. на территории Китая, расположенная в городе Шэньчжэнь. Основное направление деятельности:

- разработка и производство высокоточного оборудования для неразрушающего контроля;
- разработка цифровых систем тестирования;
- инженерно-технические услуги по тестированию.

НАТАТЕСТ

В целях развития бизнеса и технологий в 2016 г. в городе Чжэнчжоу в сотрудничестве с компанией Weijia была создана компания НАТАТЕСТ. На сегодняшний день это высокотехнологичное предприятие, обладающее следующими **достижениями**:

- первое место в области портативного неразрушающего контроля DR в Китае;
- более 70% доли рынка в Китае (более чем в 2 раза превышает общий объем продаж со 2-го по 10-е места);
- сертифицированный поставщик таких известных групп, как CNPC, Sinopec, China Aerospace и т.д.;
- первый в Китае центр исследований и разработок приборов неразрушающего контроля.

Сферы применения разработок компании Asia Trinity Enterprises Ltd.:

- электроэнергетика;
- судостроение;
- нефть и нефтехимия;
- аэрокосмическая промышленность;
- испытания специального оборудования;
- военная промышленность и т.д.

Также компания получила одобрение на 21 авторское право на программное обеспечение и зарегистрировала 12 национальных патентов (промышленный неразрушающий контроль).

Установка для неразрушающего контроля качества пластинчатых деталей с использованием компьютерной томографии/ламинографии



Предназначена для неразрушающего контроля качества сложных, многослойных пластинчатых образцов (например, печатных плат). Установка может работать в режимах компьютерной томографии и ламинографии. Использование режима ламинографии позволяет улучшить обнаружение дефектов.

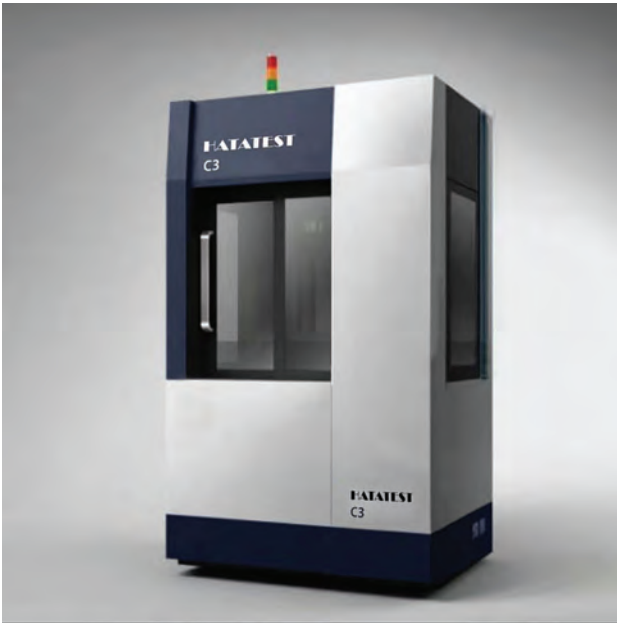
Параметры микрофокусной рентгеновской трубки

Напряжение питания, В	+24 VDC
Напряжение на рентгеновской трубке, кВ	90/120/130/150
Фокусное пятно, мкм	min 5
Минимальное фокусное расстояние (FoD), мм	7

Параметры плоскочувствительного детектора

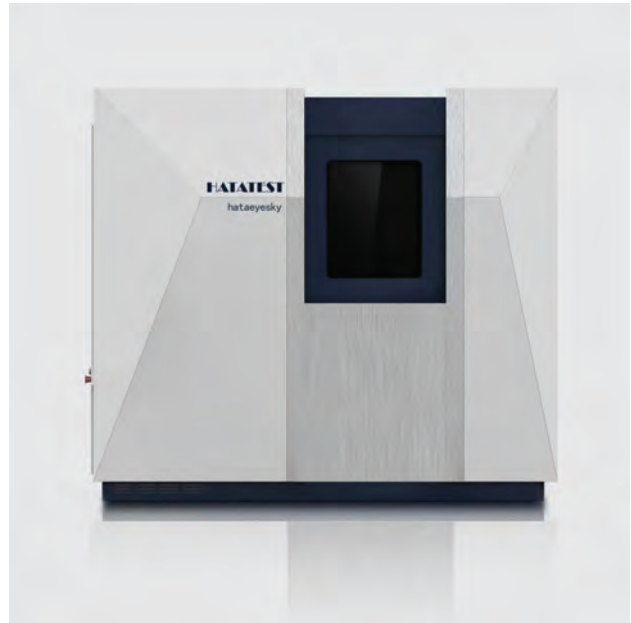
Тип детектора	IGZO
Тип сцинтиллятора	CSI/DRZ-STD
Размер пикселя, мкм	76/85/100
Разрешение матрицы, пикс	1536×1536
Рабочая область, мм	130×130 / 300×243
Пространственное разрешение, пар линий на мм	4,3/5,8

Малогабаритная установка цифровой радиографии для контроля отливок



Напряжение на рентгеновской трубке, кВ	160
Рабочая область, мм	430×430
Размер пикселя, мкм	100/139
Пространственное разрешение, пар линий на мм	3,2 / 4,3

Установка для высокоточной компьютерной томографии



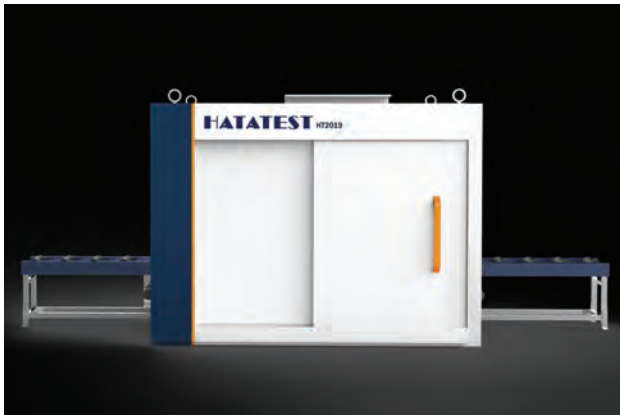
Напряжение на рентгеновской трубке, кВ	160	225	320	450
Рабочая область, мм	430×430	430×430	430×430	430×430
Размер пикселя, мкм	100/139	100/139	100/139	100/139
Пространственное разрешение, пар линий на мм	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3
Габаритные размеры, м	2,7×1,6×2,0	2,7×1,6×2,0	2,7×1,6×2,0	2,7×1,6×2,0

Установка цифровой радиографии для контроля отливок



Напряжение на рентгеновской трубке, кВ	160	225	320	450
Рабочая область, мм	430×430	430×430	430×430	430×430
Размер пикселя, мкм	100/139	100/139	100/139	100/139
Пространственное разрешение, пар линий на мм	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3
Производительность контроля (образцов в час)	≤60	≤60	≤60	≤60

Конвейерная цифровая система обнаружения дефектов отливок



Напряжение на рентгеновской трубке, кВ	160	225	320	450
Рабочая область, мм	4343	4343	4343	4343
Размер пикселя, мкм	100/139	100/139	100/139	100/139
Пространственное разрешение, пар линий на мм	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3	3,6/4,3
Производительность контроля (образцов в час)	≤150	≤150	≤150	≤150
Возможность автоматического распознавания дефектов	Имеется	Имеется	Имеется	Имеется

Контактная информация

Asia Trinity Enterprises Limited.

(Китай, г. Шэньчжэнь)

Тел./факс: **0755-23942087**
0755-23907646

www.quamtec.com
quam@asiatrinity.com

Тел. (РФ) **+7 (981) 900-07-57**



Спектр
Издательский дом

Клюев В. В., Сандомирский С. Г.

АНАЛИЗ И СИНТЕЗ СТРУКТУРОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ МАГНИТНЫХ ПАРАМЕТРОВ СТАЛЕЙ



700 руб.

ISBN 978-5-4442-0135-0. Формат - 60x90 1/16, 248 страниц, год издания - 2017.

В монографии показано, что происходящие при структурных изменениях в сталях «специфические» изменения магнитных параметров основной кривой намагничивания, частных петель магнитного гистерезиса и релаксационных магнитных параметров обусловлены только происходящими при этом изменениями коэрцитивной силы H_{CS} , остаточной намагниченности M_{RS} и намагниченности M_S технического насыщения материала на предельной петле гистерезиса. Разработаны и экспериментально обоснованы простые и точные формулы для расчета начальной, максимальной и максимальной дифференциальной магнитных проницаемостей сталей, всех релаксационных магнитных параметров сталей и стальных изделий, всех параметров частных петель магнитного гистерезиса сталей по H_{CS} , M_{RS} и M_S . Определены условия, при которых результаты прямых или косвенных измерений магнитных параметров сталей имеют высокую чувствительность к изменениям их структурного состояния и фазового состава, происходящих при термических обработках, напряженного состояния под действием механических нагрузок. Разработаны принципы формирования структурочувствительных магнитных параметров сталей из их H_{CS} , M_{RS} и M_S и приведены примеры.

Использование полученных результатов позволит сосредоточиться на повышении точности измерения H_{CS} , M_{RS} и M_S материала изделий и отказаться от сложных и не точных измерений других магнитных параметров.

Книга рассчитана на научных сотрудников, работников заводских лабораторий, инженеров и аспирантов, занимающихся разработкой и применением методов и средств магнитного структурного анализа, магнитными измерениями и дефектоскопией.

119048, г. Москва, ул. Усачева, д. 35, стр. 1. 000 «Издательский дом «Спектр»
Телефон отдела реализации: (495) 514-26-34. Дополнительный телефон офиса: (926) 615-17-16.

E-mail: zakaz@idspektr.ru. [Http://www.idspektr.ru](http://www.idspektr.ru)