

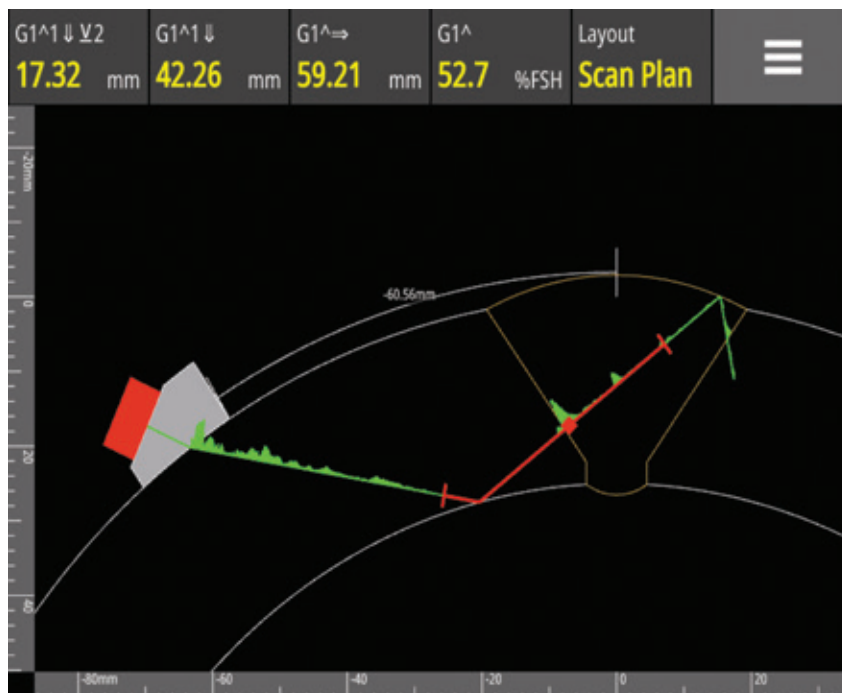
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП HARFANG WAVE. ЧТО НОВОГО?

1. В Harfang Wave версии 1.1.0 добавлены возможности моделирования стыкового сварного шва для криволинейных поверхностей (см. рисунок). Это позволит более точно определять местоположение дефекта в сварном шве.

Новые возможности будут полезны при контроле сварных швов при изготовлении труб и эксплуатации трубопроводов различного назначения.

2. Harfang Wave получил возможность беспроводного Wi-Fi-соединения и может быть подключен к ноутбуку, локальной заводской сети и т.д.

Возможности Wi-Fi позволяют пользователям получать доступ к данным контроля удаленно. Это устраняет необходимость в использовании USB-накопителей.



Интерскан для определения местоположения дефектов

УСПЕШНО ПРОВЕДЕНЫ ИСПЫТАНИЯ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ДЕФЕКТОСКОПОВ «АванГард»

Успешно проведены испытания в целях утверждения типа ультразвуковых дефектоскопов «АванГард», выпускаемых ООО «ПАНАТЕСТ», Москва.

Ультразвуковые дефектоскопы «АванГард» предназначены для использования в составе стационарных автоматизированных установок, линий контроля и роботизированных систем.

Основные особенности дефектоскопов «АванГард»:

- от 1 до 8 каналов;
- возможность подключения нескольких дефектоскопов в режиме синхронизации;
- четыре независимых строба на каждый канал, запись А-сканов;
- режим работы Совмещенный (эхоимпульсный)/ Раздельный (прохождения);
- функция непрерывного получения результатов измерения в стробах (амплитуда, глубина/толщина) в реальном времени;

- минимальный уровень шумов благодаря двойному экранированию платы регистрации;
- предоставляется DLL-библиотека для разработки собственного программного обеспечения;
- основной электронный блок дефектоскопа изготовлен в компактном и легком корпусе, позволяющем выполнить монтаж максимально близко к ПЭП.



АванГард-1К (вид сзади)