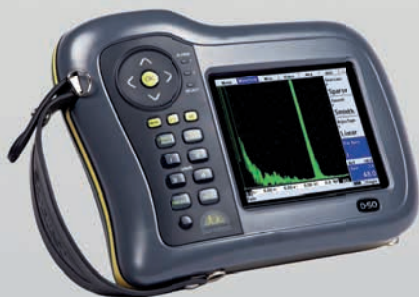


# УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Контроль сварных швов, основного металла, поковок, отливок,  
составление карты коррозии, контроль композитов

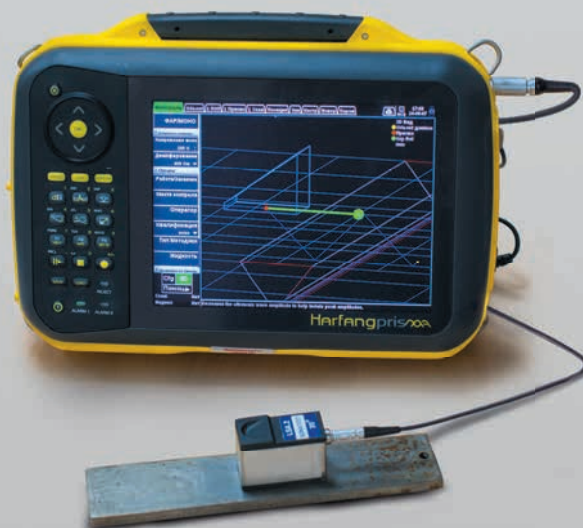
## SONATEST 500M/D50



- Частоты 1–20 МГц
- Развертка 5–5 000 мм (сталь)
- Слежение за акустическим контактом
- Встроенное ПО: АРУ, АРД, ВРЧ, DAC, AWS, API, **В**-скан
- Сенсорное управление
- Работа при  $t$  от  $-20$  до  $+70$  °С До 16 ч автономной работы
- Исполнение IP67
- Масса 1,7 кг, включая батарею

## HARFANG PRISMA UT

*Ваша задача –  
наше решение!*



## SONATEST 700M/D70



- Частоты 0,5–35 МГц
- Развертка 1–20 000 мм (сталь)
- Слежение за акустическим контактом
- Встроенное ПО: АРУ, АРД, ВРЧ, DAC, AWS, API, **В**-скан
- DryScan для контроля композитов
- Работа с ЭМАП без контактной среды
- Амплитуда зондирующих импульсов до 450 В
- Работа при  $t$  от  $-20$  до  $+70$  °С До 16 ч автономной работы
- Масса 2,5 кг, включая батарею

### Особенности:

- Работа с одноэлементным роликовым преобразователем
- Два независимых УЗ канала
- 3-D моделирование процесса контроля
- Запись всего объема полученных результатов в виде А-сканов
- Встроенное ПО для измерения размеров дефектов TOFD-методом
- Возможность работы с фазированными решетками в конфигурации 16:16, или 16:64
- Получение **A**, **B** и **C**-сканов в реальном времени
- Работа с ЭМАП на различных материалах (углеродистая и нержавеющая стали, алюминий, медь, титан)
- ПО УЗкарта для моделирования процесса контроля всех типов сварных соединений и проведения обучения
- Получение автоматического отчета о результатах контроля



Официальный представитель  
Sonatest Ltd (Великобритания)  
на территории России

111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 12, оф. 405; (495) 789-37-48  
www.panatest.ru, www.sonatest.ru; mail@panatest.ru