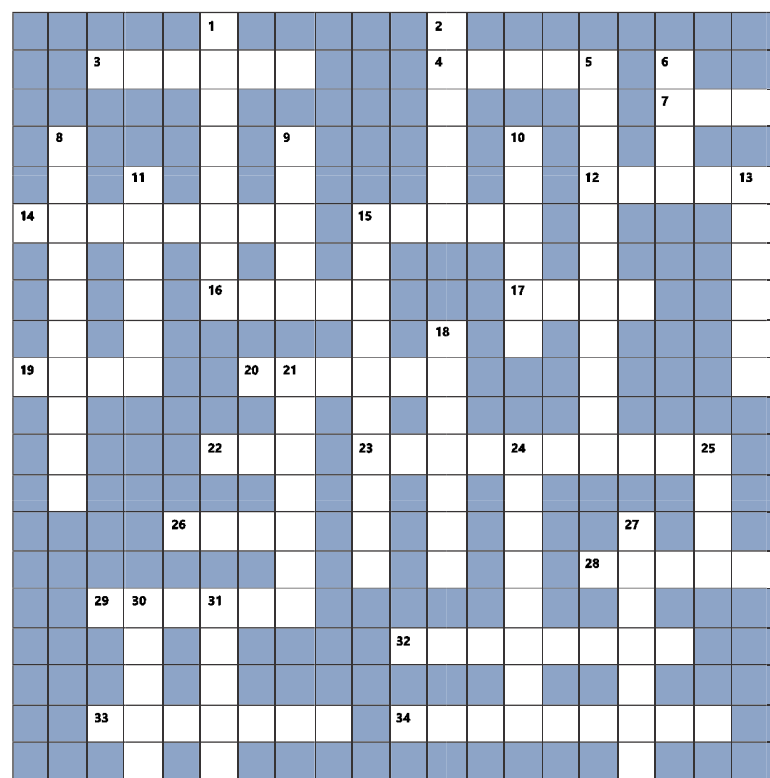


Неразрушающий контроль



Толщиномер AlphaGate+

Измерение остаточной толщины объектов контроля

По горизонтали:

3. Дефект в виде углубления по линии сплавления сварного шва с основным металлом. **4.** Последовательность непрерывных упругих волн, исходящих из одного источника и распространяющихся в одном направлении. **7.** Условная группа методов неразрушающего контроля, объединенная общностью физических характеристик. **12.** Совокупность приемов или операций, способ решения конкретной задачи неразрушающего контроля. **14.** Преднамеренно образованная несплошность в материале объекта контроля или образца, имеющая правильную геометрическую форму и заменяющая дефект при теоретическом анализе процесса контроля, оценке чувствительности контроля. **15.** Описание в установленной форме объекта контроля и операций с ним; объема, способа, класса чувствительности, используемых материалов и технологии контроля, указание на нормативные и руководящие документы по контролю, дефектации объекта и оформлению заключения на контроль. **16.** Дефект в виде твердых, трудно поддающихся механической обработке мест в различных частях отливки из серого чугуна, вызванных скоплением структурно-свободного цементита. **17.** Внесистемная единица измерения активности радионуклида. **19.** Состояние волнового процесса, выраженное через значение аргумента описывающей его синусоидальной функции. **20.** Поперечный размер трещины у ее выхода на поверхность объекта контроля. **22.** Устройство для сканирования поверхности герметизированного изделия при течеискании. **23.** Процесс подтверждения независимым органом квалификации и соответствия компетентности кандидата требованиям Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля (ПБ 03-440-02) по какому-либо методу неразрушающего контроля. **26.** Точка, в которой амплитуда колебательной величины, характеризующей стоячую волну, имеет минимальное значение. **28.** Взаимозависимое целевое сочетание дефектоскопических материалов в капиллярной дефектоскопии: индикаторного пенетранта, очистителя, проявителя. **29.** Конструктивный узел, в котором размещены все элементы преобразователя. **32.** Точка, в которой амплитуда колебательной величины, характеризующей стоячую волну, имеет максимальное значение. **33.** Группа пор в сварном шве, расположенных в линию. **34.** Узел ультразвукового прибора, предназначенный для импульсного возбуждения излучающего электроакустического преобразователя.

По вертикали:

1. Техническое устройство, вещество, материал, программный продукт, используемые для получения и обработки информации об объекте контроля при проведении неразрушающего контроля. **2.** Совокупность частот гармонических составляющих колебаний, расположенных в порядке возрастания. **5.** Изображение, в котором каждый пиксель содержит соответствующее значение характерного времени теплопередачи. **6.** Одно из основных физических свойств частиц магнитного порошка, влияющее на контраст и видимость индикаторных рисунков дефектов, выявляемых магнитопорошковым методом. **8.** Получение двумерных послойных сечений внутренней структуры объекта контроля в неразрушающем контроле. **9.** Интервал времени, в течение которого контролируется изменяющийся сигнал. **10.** Вещество, которое наносят на поверхность чего-либо для придания определенного цвета предметам. **11.** Расстояние от точки выхода наклонного преобразователя до его передней грани. **13.** Полоса частот, у которой отношение верхней граничной частоты к нижней равно 10. **15.** Устройство, изготовленное из материала, поглощающего излучение, такого, как свинец или вольфрам, сконструированное для ограничения и определения направления и сечения пучка излучения. **18.** Гомогенная смесь, состоящая из двух или более компонентов. **21.** Электрический или ультразвуковой сигнал малой длительности. **24.** Неправильное положение сваренных кромок друг относительно друга. **25.** Часть магнитной цепи намагничивающего устройства, изготавливаемая из материала с высокой магнитной проводимостью; магнитопровод без обмоток, соединяющий магнитные полюсы. **27.** Количество периодов колебаний в единицу времени. **30.** Характеристика неразрушающего контроля, определяемая количеством объектов контроля, зон контроля и применяемых методов контроля. **31.** Направленно распространяющаяся акустическая волна, обычно близкая по форме к конусу, в пределах которого сосредоточена большая часть акустической энергии.