

Общество с ограниченной ответственностью «Уральский центр промышленной безопасности»

ПРИМЕНЕНИЕ ЭФФЕКТИВНЫХ МЕТОДОВ ОБСЛЕДОВАНИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ СКАНИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ, СОСУДОВ, ТРУБОПРОВОДОВ



Система RMS2 (Silverwing) – высокоскоростной коррозионный сканер для контроля толщины стенок. Принцип действия основан на измерении времени прохождения ультразвукового сигнала через металл. Используется иммерсионный датчик, а в качестве контактной среды выступает вода.

- дистанционное управление, крепление и перемещение по объекту с помощью магнитных колес, приводимых в действие шаговыми двигателями;
- ширина зоны сканирования до 450 мм, шаг > 2 мм, производительность контроля от 2 до 10 м²/ч, при толщине металла от 3 до 50 мм

СИСТЕМА ДЛЯ КОНТРОЛЯ МЕТАЛЛА ДНИЩ И КРЫШ РЕЗЕРВУАРА



Handscan (Silverwing) – MFL-сканер днищ резервуаров и плоских поверхностей. Компактный размер, постоянные магниты последнего поколения обеспечивают высокий уровень насыщения инспектируемой зоны.

- маневренность сканера, позволяющая контролировать труднодоступные участки под трубами и нагревательными контурами;
- высокая скорость проведения контроля;
- индикаторный признак при обнаружении дефектов

СИСТЕМА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА ТРУБОПРОВОДОВ



Pipescan (Silverwing) – регулируемый сканер для контроля на основе рассеяния магнитного потока, служащий для обнаружения случайной внутренней коррозии в трубопроводах.

- наружный диаметр трубы от 48 до 2400 мм;
- контроль как загруженных, так и пустых трубопроводов и при температурах до 90 °С;
- индикаторный признак при обнаружении дефектов

ДЛИННОВОЛНОВОЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДОВ (СКРИНИНГ)



Система Wavemaker G3 позволяет проводить комплексное диагностирование трубопровода на расстоянии до 50 м в каждую сторону от места установки сканирующего кольца. Является единственным эффективным методом контроля трубопроводов.

- контроль труб любого диаметра без вывода из эксплуатации;
- сканирование при высоких температурах (до 250 °С) и через лакокрасочное покрытие

ВИХРЕТОКОВЫЙ КОНТРОЛЬ



PS 2000 Inspection System (TesTex) предназначен для сплошного НК трубопроводов различного назначения с внешней стороны, трубчатых поверхностей нагрева котлов, змеевиков технологических печей, сосудов с толщиной стенок до 20 мм.

- контроль объектов без снятия антикоррозионного покрытия (ЛКП) толщиной до 6 мм;
- поиск и оценка дефектов типа коррозионного утонения стенки, а также магнетита в трубах из нержавеющей стали;
- преодоление ограничений, присущих традиционным вихретоковым дефектоскопам при контроле объектов с высокой магнитной проницаемостью;
- контроль через покрытие или зазор без тщательной подготовки и зачистки поверхности

ИМПУЛЬСНЫЙ ВИХРЕТОКОВЫЙ ДЕФЕКТОСКОП EDDYFI LYFT



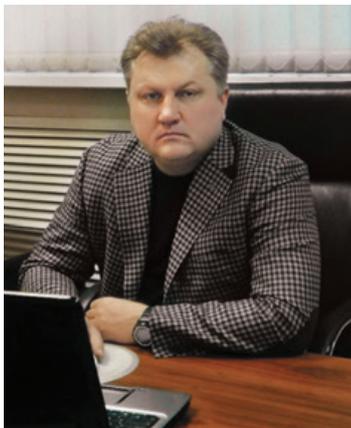
Дефектоскоп EDDYFI LYFT предназначен для картографирования коррозии объектов из углеродистой стали без снятия изоляции. LYFT позволяет проводить оценку состояния металлических объектов толщиной до 32 мм и под слоем изоляции до 152 мм.

- контроль через изоляцию, покрытия, краску, жаростойкий бетон, морскую поросль, защитные листы из алюминия, нержавеющей стали, при наличии в изоляции сетки рабицы или арматуры

Юридический адрес: 620026, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Тверитина, 34

Телефон: 8 (343) 229-56-26, 8 (34384) 4-71-35 • E-mail: info@ural-diagnostics.ru • www.ural-diagnostics.ru

ДЕНИСУ ВЛАДИМИРОВИЧУ ЧУКЛИНУ – 50 ЛЕТ



16 июня 2021 г. исполняется 50 лет руководителю экспертной организации ООО «Уральский центр промышленной безопасности» (УЦПБ) Денису Владимировичу Чуклину.

Родился Денис Владимирович в Томске, в семье инженеров, родители работали в НИИ полупроводниковых приборов. Когда ему было 4 года, отца пригласили работать на Сырдарьинскую ГРЭС им. 55 лет СССР, крупнейшую тепловую электростанцию в Центральной Азии, и семья переехала в г. Ширин. После окончания Ширинского энергетического техникума Денис Владимирович пошел по стопам отца и устроился работать на Сырдарьинскую ГРЭС.

В 1996 г. Д.В. Чуклин получил диплом Ташкентского государственного технического университета им. Абу Райхана Беруни по специальности «Тепловые электростанции». В этом же году Д.В. Чуклин переехал жить на Северный Урал и устроился на работу на градообразующее предприятие цветной металлургии АО «Богословский алюминиевый завод» (БАЗ). Уже через

год он получил должность инженера, а в 1999 г. Денис Владимирович стал возглавлять новое направление на алюминиевом заводе в качестве руководителя инженерного центра «Богословский».

В инженерном центре под руководством Д.В. Чуклина значительно поднялась культура производства на предприятии благодаря повышению квалификации инженерно-технических работников, производственному контролю, мониторингу технического состояния металлургического оборудования, контролю за строительством и ремонтами объектов. Мнение Дениса Владимировича было определяющим и приоритетным при принятии технических решений. Д.В. Чуклин был инициатором издания и соавтором «Пособия по энергетическому менеджменту», что обеспечило обоснованную экономию для БАЗ при диагностировании технических устройств. Д.В. Чуклин разработал подходы обследования и оценки напряженно-деформированного состояния декомпозиеров глиноземного цеха, по результатам которых были выполнены работы по недопущению масштабного разрушения бакового оборудования участка декомпозиции и строительных конструкций.

В октябре 2001 г. успешный опыт деятельности инженерного центра позволил реализовать не менее интересный проект, было создано предприятие ООО «Уральский центр промышленной безопасности», которое в этом году отмечает свое двадцатилетие. Под руководством Д.В. Чуклина был собран мощный коллектив молодых специалистов, профессионалов своего дела, насчитывающий сегодня более 170 человек. Заработали лаборатория неразрушающих видов контроля, лаборатория разрушающих видов контроля, электролаборатория, строительная лаборатория, проектная группа. В настоящее время организация имеет подразделения в Краснотурьинске, Екатеринбурге, Москве, Сургуте, Челябинске с необходимыми мощностями и профессиональными сотрудниками. Совместно с ЗАО «КЭС» создана «Методика технического диагностирования трубопроводов тепловых сетей для комплексной оценки технического состояния и надежности трубопроводов в целях повышения промышленной безопасности тепловых сетей с выдачей рекомендаций по дальнейшей эксплуатации трубопроводов». За прошедшие 20 лет проделана огромная работа по выявлению дефектов на опасных производственных объектах во всех отраслях промышленности на территории РФ и за ее пределами.

В своей работе Денис Владимирович делает основной упор на внедрение современных технологий контроля и применение передового оборудования. Благодаря профессионализму Д.В. Чуклина, целеустремленности и лидерским качествам ООО «УЦПБ» достигло значительных успехов и заняло достойные позиции на рынке услуг по неразрушающему контролю и экспертизе промышленной безопасности.

Д.В. Чуклин аттестован в качестве эксперта по семи областям промышленной безопасности, является действующим членом секции научно-технического совета при Ростехнадзоре, занимает второе место в Рейтинге генеральных директоров по Свердловской области по состоянию на апрель 2021 г. Денис Владимирович принимает участие в развитии различных бизнес-проектов, имеет большую дружную семью, ведет активный образ жизни, увлекается большой рыбалкой, он заядлый охотник.

Сотрудники фирмы поздравляют Дениса Владимировича с юбилеем и желают ему твердости духа, крепкого здоровья, заботы и понимания близких и веры в себя.

Вы полны энергии и энтузиазма для новых достижений. Пусть на Вашем жизненном пути всегда встречаются только надежные друзья и Ваша жизнь будет наполнена добротой.