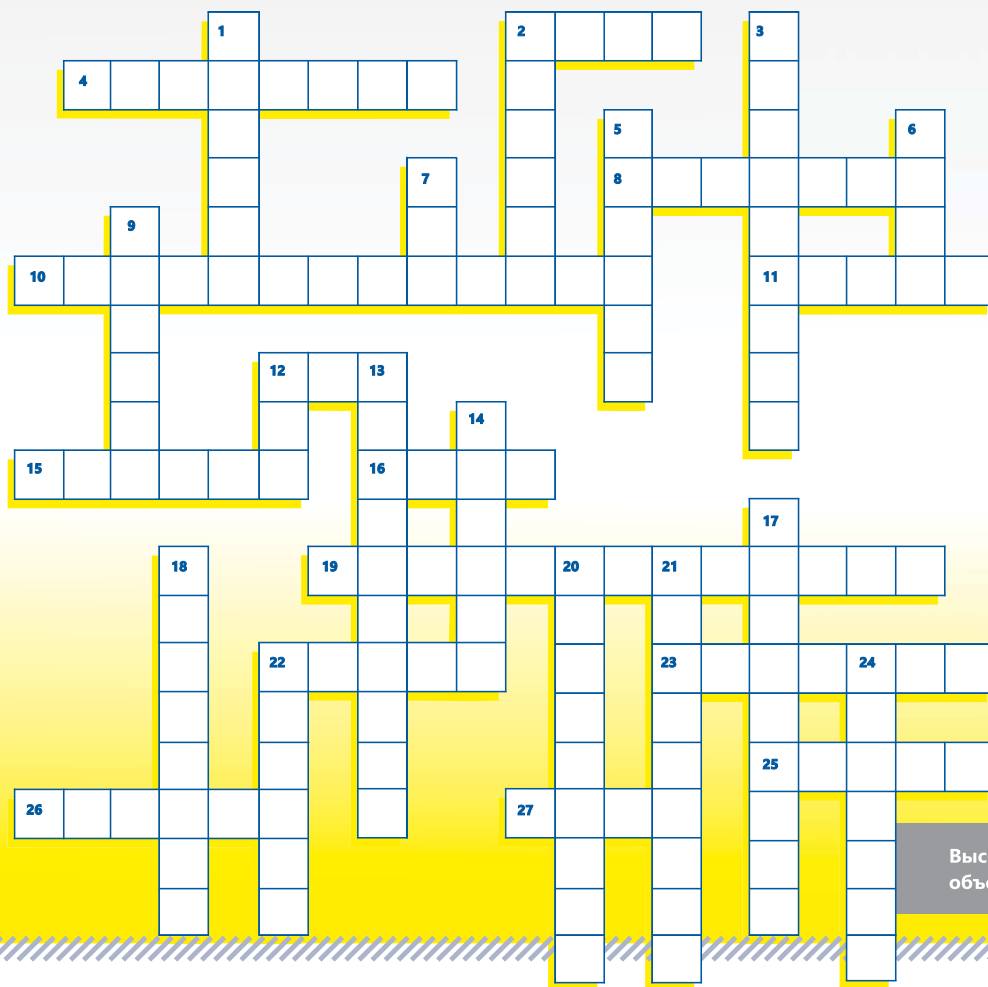


Неразрушающий контроль



Высокочастотные измерения толщины объектов контроля со сложной геометрией

По горизонтали:

2. Соединение преобразователей, при котором излучающий и приемный наклонные преобразователи располагаются на поверхности ввода рядом, а их акустические оси пересекаются в исследуемой точке объекта контроля. **4.** Отказ или повреждение технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, отклонение от режима технологического процесса, нарушение положений федеральных законов и иных нормативных правовых актов РФ. **10.** Узел электронного блока, задающий частоту следования импульсов возбуждения и согласующий по времени работу всех других электронных узлов. **11.** Событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния объекта. **12.** Расстояние между соседними траекториями перемещения преобразователя. **15.** Конструктивный элемент, служащий для электрического соединения кабеля с дефектоскопом, преобразователем. **16.** Однократный отказ, устраняемый незначительным вмешательством оператора. **19.** Изображение результатов контроля на дисплее или твердом носителе, позволяющее судить о наличии, расположении, размерах и других параметрах выявленных дефектов. **22.** Дефект поверхности, представляющий собой отслоение металла языкообразной формы, соединенное с основным металлом одной стороной, образовавшееся вследствие раскатки или расковки рванин, подрезов, а также грубых механических повреждений. **23.** Шум, создаваемый источником, внешним по отношению к используемой системе контроля. **25.** Дефект поверхности в виде канавки без выступа кромок с закругленным или плоским дном, образовавшийся от царапания поверхности металла изношенной прокатной арматурой. **26.** Устройство для проведения сплошного контроля. **27.** Область объекта контроля, контролируемая по определенной методике.

По вертикали:

1. Электронный узел, пропускающий сигналы в определенной полосе частот и задерживающий сигналы на всех других частотах. **2.** Каждое отдельное несоответствие продукции требованиям, установленным нормативной документацией. **3.** Отношение возбуждающей силы к вызываемому ею смещению элемента упругости. Величина, обратная гибкости. **5.** Разрушение сооружений и (или) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, неконтролируемые взрывы и (или) выброс опасных веществ. **6.** Мгновенное состояние колебания, выраженное через значение аргумента описывающей его синусоидальной функции. **9.** Оценка результатов контроля. **12.** Беспорядочно распределенные сигналы на экране прибора, обусловленные отражениями от структуры материала. **13.** Явление отставания изменения величины намагниченности материала объекта контроля от изменения напряженности внешнего магнитного поля. **14.** Сигнал, затрудняющий работу с информативными сигналами, источником которых могут быть структурная неоднородность материала, скачки напряжений питающей сети, несовершенство электроакустических преобразователей и т.п. **17.** Перемещение прямо пропорционально времени от начала цикла для развертки типа А в ультразвуковом эходефектоскопе. **18.** Увеличение амплитуды (мощности) сигналов. **20.** Прибор для измерения твердости. **21.** Узел электронного блока, предназначенный для импульсного возбуждения излучающего электроакустического преобразователя. **22.** Дефект в виде углубления по линии сплавления сварного шва с основным металлом. **24.** Узел электронного блока, служащий для визуального представления информативных сигналов.